

Service

(D)

STEINEL-Schnell-Service
Dieselstraße 80-84
33442 Herzbrock-Clarholz
Tel.: +49/52 45/448-188

(A)

I. MÜLLER
Peter-Paul-Str. 15
A-2201 Gerasdorf bei Wien
Tel.: +43/22 46/21 46

(CH)

PUAG AG
Oberebenstrasse 51
CH-5620 Bremgarten
Tel.: +41/56/6 48 88 55

(GB)

STEINEL U.K. LTD.
37, Manasty Road
Orton Southgate
GB-Peterborough PE2 6UP
Tel.: +44/1733/238-265

(IRL)

SOCKET TOOL COMPANY
8, Queen Street
IRL-Dublin 7

(F)

DUVAUCEL S. A.
86/108 Avenue Louis Roche
F-92230 Gennevilliers Cedex
Tel.: +33/141 472 040
e-mail: sav@duvauchel.fr

(NL)

HEGEMA PRESENT B.V.
Christiaan Huygensstraat 4
NL-3291 CN Strijen
Tel.: +31/78/674 44 44

(B)

PRESENT Handel b.v.b.a.
Toekomstlaan 6
Industriezone Wolfstee
B-2200 Herentals
Tel.: +32/14/25 74 74

(L)

A. R. Tech.
70, Millevée
Boite Postale 1044
L-1010 Luxembourg
Tel.: +3 52/49/33 33

(I)

THOELKE DISTRIBUZIONE
S.N.C.
Via Adamello 15/17
I-22070 Locate Varesino
(Como)
Tel.: +39/3 31/83 69 11
Fax: +39/3 31/83 69 13

(E)

SAET-94 S.L.
Polig. Industrial Cova Solera
C/Atenas, 5
E-08191 Rubí (Barcelona)
Tel.: +34/93/5 88-6725
e-mail: saet94@retemail.es

(P)

F. Fonseca, S.A.
Estrada de Taboeira,
87/89-Esgueira,
Apartado 3003
3801-997 AVEIRO
Tel.: +351/234/30 39 00
Fax: +351/234/30 39 10
e-mail:
ffonseca@ffonseca.com

(S)

KARL H STRÖM AB
Verktygsvägen 4
S-553 02 JÖNKÖPING
Tel.: +46/36/31 42 40

(DK)

BROMMANN
Ellegaardvej 18
DK-6400 Sønderborg
Tel.: +45/74 42 88 62

(FIN)

Hedengren Yhtiöt
Oy Hedtec Ab,
Mäntkimiehentie 4
FIN-02780 Espoo
Tel.: +358/9/68 28 81
Fax: +358/9/67 49 18
hedtec@hedtec.fi
www.hedtec.fi

(N)

STAUBO ELEKTRO-
MASKIN A.S.
Tvetenveien 30B
N-0611 Oslo
Tel.: +47/23 25 89 00

(CZ)

ELNAS s.r.o.
Oblekovice 394
CZ-67181 Znojmo
Tel.: +420/515/22 01 26
Fax: +420/515/26 15 25
e-mail: info@elnas.cz
http://www.elnas.cz

(PL)

ŁANGE ŁUKASZUK Sp.j.
Byków 25a
PL-55-095 Mirków
Tel.: +48/71/3 98 08 00
Fax: +48/71/3 98 08 02

(LT)

KVARCAS 17-4
A. Mickeviciaus
LT-3000 Kaunas
Tel.: +370/37/32 88 23

(EST)

FORTRONIC Plc.
Tähe str. 108
EST-50113 Tartu
e-mail: forttron@online.ee

(SLO)

LOG Zabnica D.O.O.
Podjetje Za Trgovino
SLO-4209 Zabnica
Tel.: +386/42/31 20 00

(GR)

PANOS Lingonis + Sons O. E.
8, Aristofanous
GR-10554 Athens
Tel.: +32/10/3 21 20 21

(TR)

EGE SENSÖRLÜ
AYDINLATMA İTH. İHR.
TİC. VE PAZ. Ltd. STİ.
Gersan Sanayi Sitesi 659
Sokak No. 510
TR-06370 Bati Sitesi
(Ankara)
Tel.: +90/312/2 57 12 33

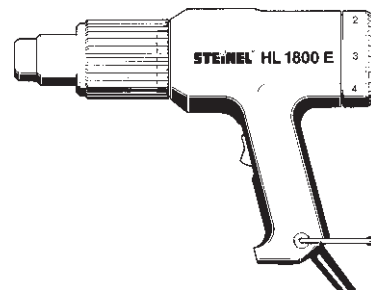
(RA)

KALEKIN s.r.l.
Chorroarin 137
RA-1427 Buenos Aires
Tel.: +54/11/45 23-90 01

STEINEL®

HL 1800 E

(RUS) Инструкция по эксплуатации



000000 Technische Änderungen vorbehalten.

STEINEL®



Внимание: При эксплуатации электрических инструментов, для предотвращения электрического удара, телесных повреждений и ожогов, следует соблюдать следующие основные указания по технике безопасности. Перед началом эксплуатации инструмента рекомендуется ознакомиться с данными указаниями и соблюдать их во время работы.

■ Невнимательное обращение с инструментом может привести к возникновению пожара.

■ Учитывайте условия окружающей среды.

- Запрещается эксплуатация электрического инструмента под дождем.
- Запрещается эксплуатировать влажные электроинструменты или эксплуатировать их во влажных или сырых помещениях.
- Требуется особая осторожность при эксплуатации инструмента вблизи горючих материалов. Запрещается направлять инструмент длительное время на одно и то же место.
- Не допускается эксплуатация инструмента во взрывоопасных зонах.
- Тепло может проникать к скрытым горючим материалам.

■ Соблюдайте меры по защите от электрического удара.

- Избегайте прикосновения участками тела заземленных предметов, например, трубопроводов, отопительных радиаторов, кухонных плит, холодильников.

■ Запрещается оставлять без внимания работающий электроинструмент.

■ Храните инструмент в безопасном месте.

- По завершении работы инструмент следует класть для охлаждения на стойку и лишь после охлаждения убирать на хранение.
- Электрические инструменты следует хранить в сухом, закрытом и недоступном для детей месте.

■ Запрещается перегрузка электрических инструментов.

- Электрические инструменты следует эксплуатировать в рекомендуемом диапазоне мощности.

■ Соблюдайте меры по предотвращению выделения ядовитых газов и их воспламенения.

- При обработке пластмасс, лаков и подобных материалов могут выделяться ядовитые газы. Соблюдайте меры по предотвращению пожара и воспламенения.

■ Запрещается использование электрического шнура для посторонних целей.

- Запрещается носить инструмент, держа его за электрошнур, и тянуть за него при отсоединении электровилки из розетки. Предохраняйте электрошнур от нагревания, попадания масла и острых кромок.

■ Внимание:

- Для обеспечения личной безопасности используйте исключительно принадлежностей и вспомогательные устройства, указанные в инструкции по эксплуатации или рекомендациях изготовителя данного инструмента. Использование неуказанных в инструкции по эксплуатации или каталоге инструментов или принадлежностей может привести к телесным повреждениям.

■ Ремонтные работы следует проводить исключительно электротехникам.

- Настоящий электрический инструмент отвечает всем действующим требованиям по безопасности эксплуатации. Во избежание несчастных случаев ремонтные работы следует проводить исключительно электротехникам.

■ При несоблюдении инструкции по эксплуатации настоящий инструмент может стать очагом опасности.

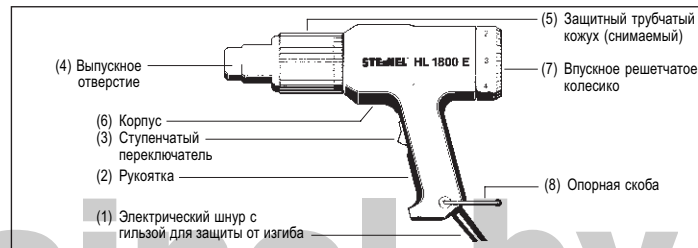
■ Храните инструкцию по технике безопасности в надежном месте.

Практичная термовоздуходувка предназначена для широкого применения: пайки, сварки ПВХ и пленки, формирования материала, сушки

и усадки, удаления лаковых покрытий, склеивания и удаления клеевых швов, дезинфекции, размораживания, подогрева и т.д.. Этот инструмент предназ

начается для маляров, электриков, столяров, сантехников, монтеров по отоплению, формовщиков, штукатуров, и для домашнего пользования.

Пуск в эксплуатацию



Термовоздуходувка HL 1800 E отличается простым пуском в эксплуатацию: Вставьте вилку в стандартную штепсельную розетку с защитным контактом (230 вольт) – с помощью ступенчатого переключателя (3) включите инструмент. С помощью ступенчатого переключателя установите требуемый поток воздуха.

Ступень I = 300 л/мин
Ступень II = 500 л/мин

Температура устанавливается в диапазоне от 100° до 600° C посредством бесступенчатого решетчатого колесика (7). С помощью стандартных насадок можно регулировать подачу воздуха - в виде собранного пучка или в виде распыляемого потока. Насадки устанавливаются на выпускное отверстие (4). Поскольку сопла применяются непосредственно для работы, то насадки необходимо плотно

пригонять на инструмент. Защитная термобаза (например "Моликот") предохраняет от прилипания сопла к инструменту и позволяет бесперебойную смену сопла.

Внимание: Во избежание ожогов смену сопла производите на остывшем инструменте ! Термовоздуходувку HL 1800 E следует эксплуатировать, держа в руке или установив на опору.

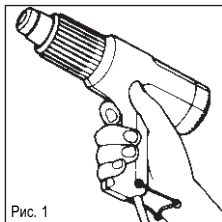


Рис. 1

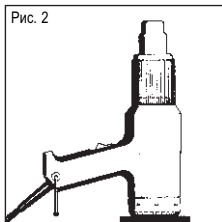


Рис. 2

Расстояние между обрабатываемым материалом и соплом зависит от вида материала и обработки.

Перед началом работы, пожалуйста, произведите тест для определения потока и температуры воздуха.

При эксплуатации инструмента в руке (рис. 1) держите HL 1800 E следует как термолепеший пистолет или электродель – за рукоятку (2) и при этом регулировать указательным пальцем ступенчатый переключатель (3).

При эксплуатации инструмента в стоячем виде (рис. 2) опорную скобу (8) следует зафиксировать, протолкнув ее в паз для фиксации, и поставив инструмент на решетчатое колесико (7) и опорную скобу (8), можно ра-

ботать, используя термовоздух как горелку Бунзена. (Во время работы, во избежание повреждения мотора в результате нагнетания в него грязного воздуха, опорная поверхность должна быть чистой от пыли и загрязнений. В случае несоблюдения теряется право на гарантию.) Черные резиновые шарики на опорной скобе обеспечивают устойчивое положение термовоздуховки.

Для установки насадок и при эксплуатации термовоздуховки в стоячем виде на решетчатое колесико следует насадить колесико с пальцами, входящее в комплект. Таким образом достигается оптимальная устойчивость инструмента.

Важные указания

1. Подключение только к сети с переменным током при напряжении 230 В – 240 В.
2. Запрещается пуск в эксплуатацию (вне помещения) под дождем.
3. **ВНИМАНИЕ!** Не дотрагивайтесь до выпускного отверстия, способного нагреваться горячим воздухом до 600 °C!
4. Во избежание повреждения нагревательного элемента, запрещается заграждать или закрывать выпускное отверстие.
5. Запрещается смотреть в выпускное отверстие.
6. Запрещается оставлять включенный инструмент без присмотра.
7. Предохраняйте инструмент от детей.
8. Запрещается использовать инструмент в качестве фена.
9. Запрещается эксплуатация в ванне или воде.
10. При эксплуатации в стоячем виде ставьте на чистую поверхность.
11. При эксплуатации обеспечивайте достаточную вентиляцию.
12. Запрещается вдыхать образующиеся пары (при удалении красок, резке стиропора, заправке цветов и т.д.).
13. Горячий воздух может вызывать химические реакции в материалах (например, в результате формальдегида в натяжных плитах), поэтому обеспечивайте хорошую вентиляцию и оставляйте материал на улетучивание газов.
14. Носите защитные перчатки.
15. Уровень шума: < 70 дБ (А)

16. Для замены поврежденного электрического шнура требуется специальный инструмент, поэтому поручайте замену мастерской, уполномоченной изготовителем.

Примеры применения

Пайка

- Пайка оловом (60% Sn/40% Pb) и специальным серебряным припоем с температурой плавления 400 °C, например, водопроводные линии из медных труб, каркасы для ламповых абжуров.
- Распайка встроенных соединительных проводов и прочих строительных частей.
- Распайка спаянных швов.
- Запайка кабельных наконечников.

Формование

- Формование изделий из ПВХ и полистирола при 300 °C.
- Формование акрилового и органического стекла при 500 °C, например для изготовления столешниц из органического стекла, ламповых абжуров, дисплейных подставок и т.д..
- Формование высокотемпературных и полиуретановых труб, стержней.
- Формование древесины (размочить, придать форму и высушить горячим воздухом).

Удаление лаков

- Удаление застарелых и толстых слоев масла и краски с мебели, панелей, вахерковых стенов, водосточных желобов, поручней и окон. Горячим воздухом разогрейте слой краски до образования воздушных пузырьков и удалите краску с помощью шпателя, скребка или проволочной щетки. При удалении краски с окон предохраняйте стекла от перегрева (например, с помощью полоски жести).
- Удаление пластмассовых слоев посредством горячего воздуха и шпателя.

Сушка

- Быстрая сушка нанесенной шпаклевки и клея.
- Сушка цветочных проб.

- Сушка рабочих стыков перед обшивкой изоляционными материалами.
- Сушка кафельных стыков.
- Быстрая сушка с образованнием трещин сельской живописи.
- Сушка стыков и щелей в кораблестроительстве.
- Сушка полиэфирной замазки.
- Просушка лепнины.

Горячая заправка

- Усадка усадочных шлангов при прокладке кабеля.
- Горячая заправка труб из ПВХ.
- Запрессовка упаковок и почтовых пакетов.
- Запрессовка стеблей цветов (гербер).
- Усадка и одновременная спайка с раструбом.
- Усадка усадочных шлангов на рукоятки инструментов, столбы для белья, ручкодержатели.
- Запрессовка конденсаторов, элементов питания и электрически.

Размораживание

- Размораживание проводов и моторов.
- Размораживание холодильников и морозильных шкафов. (Во избежание деформации предохраняйте стены холодильника от перегрева.)
- Размораживание намерзшего на ступеньках льда.
- Размораживание дверных замков, замков багажника или дверей автомашин.

Сварка и заварка

- Сварка автомобильных частей, скользящей стороны лыж, пластмассовых лодок, досок для серфинга и т.д. посредством сварочного прутка.
- Сварка внахлестку волокна, брезента и пленки из ПВХ посредством горячего воздуха и прикатчика.

- Сварка хозяйственных предметов и стыков половых покрытий из ПВХ посредством сварочного прутка.
- Сварка покрывного битумакартона и разжижение битумных кусков для ремонта крыш.

Дезинфекция

- Горячим воздухом температурой в 600 °C можно дезинфицировать крошечники, голубятники и т.д..
- Температурой в 600 °C можно проводить уничтожение муравейников.
- Уничтожение клеа и жука-точильщика в древесине. При этом предотвращайте перегревание древесины.

Склеивание и клеевые соединения

- Крупногабаритное склеивание контактным клеем путем нагрева и продления времени выдержки.
- Активирование контактного клея.
- Ускорение процесса склеивания путем сокращения времени выдержки двухкомпонентных клеев.
- Выкручивание зафиксированных каплей клея винтов.
- Удаление ПВХ-наклеек, например с грузовых и легковых машин.
- Удаление или приклеивание периферийных накладок.

Технические данные

Напряжение:	230 В - 240 В ~ перем. ток
Мощность:	2000 ватт
Температура:	100°-600°С, бесступенчатая регулировка
Поток воздуха:	ступень I = 300л/мин. ступень II = 500 л/мин.
Вес:	750 г

Таблица для распознавания типа пластмассы

Тип пластмассы	Вид изделия	Признаки
Жесткий ПВХ	Трубы, фитинги, панели, строительные профили, технические формовые изделия и т.д.. Температура сварки ок. 300 °С	Проверка на горение: обугливание в пламени, самозатухание пламени Запах дыма: резкий, запах соляной кислоты Проверка на падение: звонкое падение
Мягкий ПВХ	Половые покрытия, обои, шланги, панели, игрушки и т.д.. Температура сварки ок. 400 °С	Проверка на горение: желто-зеленое пламя, с образованием копоти Запах дыма: резкий, запах соляной кислоты Проверка на падение: беззвучное падение
Мягкий ПЭ (ПЭНП) полиэтилен	Хозяйственные и электротехнические изделия, игрушки, бутылки и т.д.. Температура сварки ок. 250 °С	Проверка на горение: светложелтое пламя, горящие капли Запах дыма: запах потухшей свечи Проверка на падение: глухое падение
Жесткий ПЭ (ПЭВП) полиэтилен	Ванны, корзины, канистры, изоляционный материал, трубы, подвальные шахты, цистерны, мусорные контейнеры и т.д.. Температура сварки ок. 300 °С	Проверка на горение: светложелтое пламя, горящие капли Запах дыма: запах потухшей свечи Проверка на падение: звонкое падение
РР полипропилен	Высокотемпературные сточные трубы, сиденья стульев, упаковки, автомобильные части, корпуса приборов, технические формовые изделия, батарейные коробки и т.д.. Температура сварки ок. 250 °С	Проверка на горение: светлое пламя с синим ядром, горящие капли Запах дыма: резкий запах парафина Проверка на падение: звонкое падение
АБС (сополимер акрилонитрила, бутадиена и стирола)	Автомобильные части, корпуса приборов, чемоданы Температура сварки ок. 350 °С	Проверка на горение: черные клубы дыма Запах дыма: сладковатый Проверка на падение: звонкое падение

Заявление о соответствии

Изделие отвечает требованиям директивы по низковольтным приборам 73/23/EWG и директивы

89/336/EWG по электромагнитной совместимости.

Гарантийные обязательства

Данное изделие производства STEINEL было с особым вниманием изготовлено и испытано на работоспособность и безопасность эксплуатации соответственно действующим инструкциям, а потом подвергнуто выборочному контролю качества.

Фирма STEINEL гарантирует высокое качество и надежную работу изделия. Гарантийный срок составляет 36 месяцев или 500 часов работы со дня покупки товара. Фирма обязуется устранить недостатки, которые возникли в результате недоброкачественности материала или вследствие дефектов конструкции. Дефекты устраняются путем ремонта изделия либо заменой неисправных деталей по усмотрению фирмы. Гарантийный срок эксплуатации не распространяется на повреждения, возникшие в результате износа деталей и на повреждения и недостатки, возникшие в результате ненадлежащих эксплуатации и ухода, а также на повреждения, возникшие в результате падения изделия. Фирма не несет ответственности за повреждения предметов третьих лиц, вызванных эксплуатацией изделия.

Гарантия предоставляется только в том случае, если изделие в собранном и упакованном виде было отправлено на фирму вместе с приложенным кассовым чеком или квитанцией (с датой продажи и печатью торгового предприятия) по адресу сервисной мастерской или в течение 6 месяцев сдано в магазин.

Ремонтный сервис:
По истечении гарантийного срока или при наличии неполадок, исключающих гарантию, наше сервисное предприятие предлагает свои услуги. В таких случаях, просим отправлять изделие в упакованном виде в ближайшую сервисную мастерскую.